



Инструкция

Регулирующие вентили EE3,6,10,15

Версия 02/2015

W 4121.6.01R-

Blatt 1 / 5

MW

Тщательно и полностью ознакомьтесь с настоящим руководством прежде, чем приступить к монтажу или эксплуатации регулирующих вентилях EE3 до EE15!



1. ИНСТРУКЦИЯ

регулирующие вентили предназначены исключительно для применения в холодильных установках.

2. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Ко всем работам на холодильных установках допускается только специальный персонал, обученный техническому обслуживанию холодильных установок. Действующие нормы по работе с хладагентами должны обязательно выполняться.

Не допускается превышение значений давления, указанных в технических данных



Использование предписанных правилами безопасности индивидуальных средств защиты, особенно защитных очков и перчаток обязательно.

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.

При наступлении отказов работа должна быть приостановлена до восстановления нормальной работы. При возникновении с действующими на предприятии Инструкциями по Планом локализации аварийных ситуаций.

3. ГАРАНТИИ

Th. WITT Kältemaschinenfabrik гарантирует работоспособность оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отправки потребителю.

Во избежании аварий и для обеспечения безопасности холодильной установки не допускается изменять конструкцию угловых запорных вентилях без письменного подтверждения производителя:

TH. WITT KÄLTEMASCHINENFABRIK GmbH

Ответственность изготовителя и гарантии прекращаются, если:

Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии:

- Не выполняются наставления и указания настоящего руководства
- регулирующие вентили EE обслуживаются неверно в т.ч.с нарушениями правил эксплуатации,
- регулирующие вентили EE используются не по назначению
- Имеют место изменения любого вида, внесенные без письменного согласования с производителем,
- Не соблюдаются относящиеся сюда правила безопасности

4. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Резьба и шпindel покрыты графитом, колпачек заполнен смазкой.

Артикул		Тип	Описание	Вес [kg]
4121.000022	Рег. вентиль EE3	S	Подключение под сварку	0,5
4121.000031	Рег. вентиль EE3	G B	Резьбовое соединение G1/2" с колпаком	0,6
4121.000032	Рег. вентиль EE3	G N	Резьбовое со сварным подсоединением	0,7
4121.000025	Рег. вентиль EE6	S	Подключение под сварку	0,5
4121.000035	Рег. вентиль EE6	G B	Резьбовое соединение G1/2" с колпаком	0,6
4121.000036	Рег. вентиль EE6	G N	Резьбовое со сварным подсоединением	0,7
4121.000028	Рег. вентиль EE10	S	Подключение под сварку	0,5
4121.000039	Рег. вентиль EE10	G B	Резьбовое соединение G1/2" с колпаком	0,6
4121.000040	Рег. вентиль EE10	G N	Резьбовое со сварным подсоединением	0,7
4121.000046	Рег. вентиль EE15	S	Подключение под сварку	



Инструкция Регулирующие вентили EE3,6,10,15

Версия 02/2015

W 4121.6.01R-

Blatt 2 / 5

MW

5. ТЕХН. ДАННЫЕ

Макс. допустимое давление : 64bar

Рабочие давление и температура:

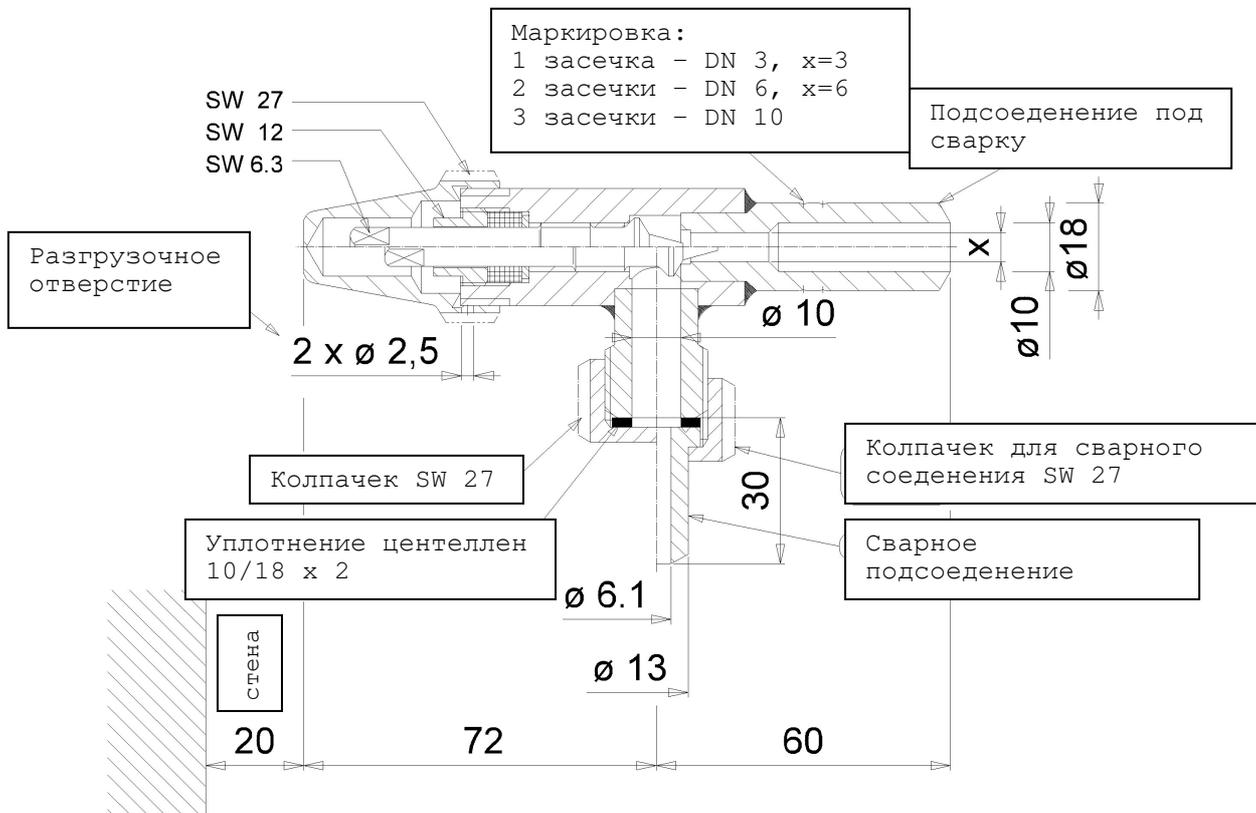
PS	TS _{мин}	TS _{макс.}
-1/64 bar	-10°C до	+150°C
-1/48 bar	-60°C до	- 10°C

Крутящий момент на шпинделе 25 Нм

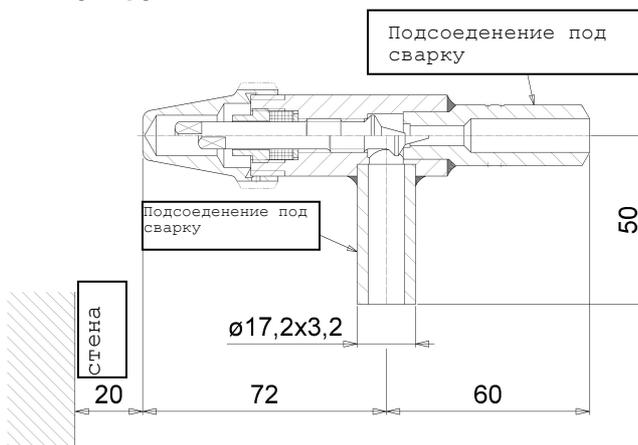
Клас герметичности: А

Ресурс работы: 20 лет или 10 000 закр./откр.

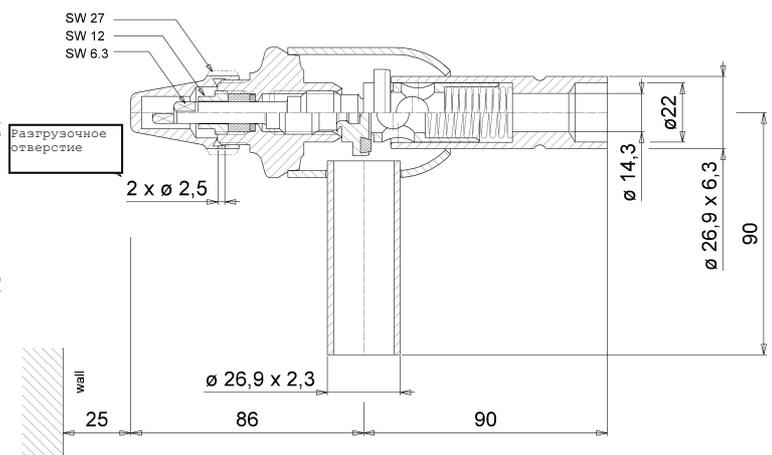
Регулирующие вентили EE3, EE6 и EE10, типов G B и G N



Регулирующие вентили EE3, EE6 и EE10, типа S



Регулирующие вентили EE15





Инструкция Регулирующие вентили EE3,6,10,15

Версия 02/2015

W 4121.6.01R-

Blatt 3 / 5

MW

Материалы

Корпус :	C15+C
Шпиндель	1.4301
Грундбукса:	Al
Набивка :	Ne
Кольцо:	St
Патрубки :	C22.8 и St35.8/l
Подсоединение под сварку	C15+C
Коппак:	Al наполнен смазкой
Подсоединительный паз:	1.0718
Другие детали вентиля	сталь
Уплотнения	Центеллен NP
Окраска:	грундировка 1 x W9.1, коричневая

Возможны изменения!

6. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Вентили EE 3 – EE 15 используются в холодильных установках для регулировки протока хладагента.

Во время работы установки регулировочные вентили не разрешается задействовать. Они снабжены колпачками для предотвращения использования их некомпетентным персоналом. Инструмент для удаления колпачков должен размещаться поблизости и защищен от несанкционированного использования.

7. СЕРТИФИКАТЫ

Регулирующие вентили соответствуют европейским нормам и правилам РосТехНадзора

8. ТРАНСПОРТ И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании упакованный EE должен быть надежно закреплен от возможных перемещений на грузовой платформе. Все отверстия закрыты желтыми заглушками для избежание загрязнений.

Хранение должно обязательно быть в сухом и чистом месте.

Срок складского хранения EE составляет 1 год. По прошествии одного года хранения необходимо провести проверку сальника. Проверку следует производить в следующей последовательности с.м 12: Оборудование транспортируется в картоне. На картоне закреплена самоклеющаяся этикетка с указанием идентификационной информации и маршрутом.

9. МОНТАЖ

Монтаж вентиляей допускается только в надлежащем положении (шпиндель не должен указывать вниз, чтобы избежать попадания грязи на седло вентиля). Перед приваркой сальник удаляется. (При WIG (в среде инертного газа) сварке можно грундбуксу ослабить и охлаждать вентиль мокрой ветошью.

При монтаже следует избегать монтажных напряжений.



Приварка EE разрешается только в открытом состоянии.

10. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Допускаемые среды

Регулирующие вентили EE3 to EE15 предназначены для работы со всеми хладагентами, например NH₃, R 507, R 22, R134a, а так же маслами или смесями хладагента/масла



Инструкция

Регулирующие вентили EE3,6,10,15

Версия 02/2015

W 4121.6.01R-

Blatt 4 / 5

MW

Для пломбирования используется разгрузочное отверстие в колпачке.

Так же возможно цинкования клапана в составе других компонентов холодильной установке. Перед оцинковкой набивка уплотнения шпинделя должна быть вынута. За повреждения покрытия поставщик ответственности не несёт.

11. ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Колпачек должен всегда быть плотно закручен и отворачиваться только квалифицированным персоналом. Колпачек отворачивается осторожно, что бы конденсат мог испариться.!

12. СЕРВИСНЫЕ РАБОТЫ



Установка подлежит регулярному освидетельствованию в соответствии с действующими нормами.

Клапаны не требуют сервисных работ. Износ использованных материалов минимален.

Из соображений безопасности необходимо периодически (не реже раза в квартал или согласно действующим правилам безопасности) осматривать арматуру, особенно редкоиспользуемую.

Замеченные неплотности устраняются осторожным подтягиванием грундбукс. Если неплотность этим не устраняется следует заменить набивку сальника.

Замена сальника возможна только при полностью открытом вентиле, так как обратный затвор вентиля отсекает сальник от системы.

Для этого нужно осторожно, как описано выше, отвернуть колпачек и вывернуть шпиндель до упора назад. Затем вывернуть грундбуксу и заменить набивку сальника, после чего установить грундбуксу, подтянув её и плотно затянуть колпачек.

При замене набивки сальника не допускается загрязнение камеры сальника и шпинделя. При необходимости очистку производят ветошью без ворса.

13 УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ

EE подлежит утилизации, если по результату технического освидетельствования будет принято решение о непригодности EE к дальнейшей эксплуатации.

После демонтажа EE использовавшегося для токсичных или опасных жидкостей, необходимо от трубопроводов опорожнить EE от остальной части системы и промыть проточную часть нейтрализующей жидкостью до значений концентраций перекачиваемой жидкости не превышающих допустимые.

Нормы безопасности и требований к экологии. После нейтрализации проточной части поплавков может быть утилизирован. Утилизации подлежат все детали и Сборочные единицы EE.

14. ЕСУРС ЭКСПЛУАТАЦИИ 20 ЛЕТ СОБЛЮДАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

14.1 Диагностика оборудования при продлении срока службы оборудования

Программа диагностики:

1. Проверка всех уплотнений на герметичность См 12
2. Проверка всех резьбовых соединений на герметичность См 12

