



# Инструкция Обратный запорный клапан ERA

Выпуск: 02/2015

W 4141-6.11-R

Стр. 1 / 5

MW

**Тщательно и полностью ознакомьтесь с настоящим руководством прежде, чем приступить к монтажу или эксплуатации обратных запорных клапанов ERA!**



## 1. ИНСТРУКЦИЯ

Обратные запорные клапаны ERA предназначены исключительно для применения в холодильных установках

## 2. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Ко всем работам на холодильных установках допускается только специальный персонал, обученный техническому обслуживанию холодильных установок. Действующие нормы по работе с хладагентами должны обязательно выполняться.

Не допускается превышение значений давления, указанных в технических данных



Использование предписанных правилами безопасности индивидуальных средств защиты, особенно защитных очков и перчаток обязательно.

**Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.**

При наступлении отказов работа должна быть приостановлена до восстановления нормальной работы. При возникновении с действующими на предприятии Инструкциями по Планом локализации аварийных ситуаций.

## 3. ГАРАНТИИ

ТН. WITT Kältemaschinenfabrik гарантирует работоспособность оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отправки потребителю. Во избежании аварий и для обеспечения безопасности холодильной установки не допускается изменять конструкцию обратных запорных вентилей без письменного подтверждения производителя: ТН. WITT KÄLTEMASCHINENFABRIK GmbH

**Ответственность изготовителя и гарантии прекращаются, если:**

**Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии:**

- Не выполняются наставления и указания настоящего руководства
- Обратные запорные клапаны ERA обслуживаются неверно в т.ч.с нарушениями правил эксплуатации,
- Обратные запорные клапаны ERA используются не по назначению
- Имеют место изменения любого вида, внесенные без письменного согласования с производителем,
- Не соблюдаются относящиеся сюда правила безопасности

## 4. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Все клапаны преднаначены для работы с любыми хладагентами, напр. NH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub>, R 507, R 22, R134a, R404a, R410.

## 5. ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

Сообщайте при заказе желательные давление!





# Инструкция Обратный запорный клапан ERA

Выпуск: 02/2015

W 4141-6.11-R

Стр. 2 / 5

MW

## 6. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

Все клапаны проверяются на плотность под давлением

- PN 40 (PS 40 по действующим нормам), воздухом под водой

Для возможности пломбирования в колпачке предусмотрены два отверстия

Резьба и шпindel покрыты графитом, колпачек заполнен смазкой.

## 7. СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ

См. приложение

## 8. ТЕХН. ДАННЫЕ

Клас герметичности:

A

Ресурс работы:

20 лет или 10 000 закр./откр.

### Крутящий момент на шпинделе

Диаметр (мм)	32	40	50	80
Крут. момент (Нм)	30	50	60	58

## 9. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Обратные клапаны используются в холодильных установках на насосах и насосных агрегатах WITT для отсечения насоса от системы и предотвращения обратного протока во время работы или стоянки. Во время работы установки не разрешается задействовать обратные запорные клапаны ERA. Они снабжены колпачками для предотвращения использования их некомпетентным персоналом. Инструмент для удаления колпачков должен размещаться поблизости и защищен от несанкционированного использования.

Вращением по часовой стрелке тарелка клапана прижимается к седлу и поток прекращается. Вращением шпинделя налево клапан открывается, причем для гарантии обратной плотности шпindel должен быть вывернут до упора.

Обратные клапаны должны находиться в полностью открытом или полностью закрытом положении. Для дросселирования применяются регулирующие вентили.

## 10. ТРАНСПОРТ И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании упакованный ERA должен быть надежно закреплен от возможных перемещений на грузовой платформе. Все отверстия закрыты желтыми заглушками для избежания загрязнений.

Хранение должно обязательно быть в сухом и чистом месте.

Срок складского хранения ERA составляет 1 год. По прошествии одного года хранения необходимо провести проверку сальника. Проверку следует производить в следующей последовательности с.м 14. Оборудование транспортируется в картоне. На картоне закреплена самоклеющаяся этикетка с указанием идентификационной информации и маршрутом.

## 11. МОНТАЖ

Приварка ERA разрешается только в открытом состоянии. Перед приваркой сальник удаляется. (При WIG (в среде инертного газа) сварке можно грундбуску ослабить и охладить вентиль мокрой ветошью.

Приваривание арматуры должно производиться как можно тщательнее, так как при этом возможно попадание в клапан грязи и следующее за этим повреждение уплотнительных плоскостей и резьбы.



# Инструкция Обратный запорный клапан ERA

Выпуск: 02/2015

W 4141-6.11-R

Стр. 3 / 5

MW



Запорные клапаны не должны устанавливаться шпинделем направленным вниз, так как иначе грязь может откладываться на плотном канте и на направляющей шпинделя.

При монтаже трубопроводов следует избегать монтажных напряжений.

## 12. ПУСК

Перед пуском новой установки или после ремонта все клапаны следует открыть насколько возможно, чтобы возможные загрязнения были вынесены при продувке. Функционирование и плотность смонтированной арматуры проверяется по достижении рабочего давления. Замеченные неплотности устраняются осторожным подтягиванием грундбукса.

## 13. ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Колпачек должен всегда быть плотно закручен и отворачиваться только квалифицированным персоналом. Колпачек отворачивается осторожно, чтобы конденсат мог испариться.

Перед использованием клапана следует слегка (на ¼ оборота) ослабить грундбуксу, чтобы избежать ненужной нагрузки на сальник. После использования грундбукса снова затягивается.

## 14. СЕРВИСНЫЕ РАБОТЫ



Установка подлежит регулярному освидетельствованию в соответствии с действующими нормами.

Клапаны не требуют сервисных работ. Износ использованных материалов минимален.

Из соображений безопасности необходимо периодически (не реже раза в квартал или согласно действующим правилам безопасности) осматривать арматуру, особенно редкоиспользуемую.

Замеченные неплотности устраняются осторожным подтягиванием грундбукса. Если неплотность этим не устраняется следует заменить набивку сальника.

Замена сальника возможна только при полностью открытом вентиле, так как обратный затвор вентиля отсекает сальник от системы.

Для этого нужно осторожно, как описано выше, отвернуть колпачек и вывернуть шпиндель до упора назад. Затем вывернуть грундбуксу и заменить набивку сальника, после чего установить грундбуксу, подтянув её и плотно затянуть колпачек.

## 15. УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ

При замене набивки сальника не допускается загрязнение камеры сальника и шпинделя. При необходимости очистку производят ветошью без ворса.

EA подлежит утилизации, если по результату технического освидетельствования будет принято решение о непригодности EA к дальнейшей эксплуатации.

После демонтажа EA использовавшегося для токсичных или опасных жидкостей, необходимо от трубопроводов опорожнить EA от остальной части системы и промыть проточную часть нейтрализующей жидкостью до значений концентраций перекачиваемой жидкости не превышающих допустимые.

Нормы безопасности и требований к экологии. После нейтрализации проточной части поплавков может быть утилизирован. Утилизации подлежат все детали и Сборочные единицы EA.





# Инструкция Обратный запорный клапан ERA

Выпуск: 02/2015

**W 4141-6.11-R**

Стр. 5 / 5 MW

Дата	Сведения о виде проверки оборудования	Подпись ответственного лица проводившего работы

**17. НАИМЕНОВАНИЕ, МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ И КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
ИМПОРТЕРА.**

ООО "Промышленные Холодильные Системы"  
Россия, Московская область, 143986 г. Железнодорожный, Саввинское шоссе, дом 10, этаж 5.  
**Тел/факс : +7 (495) 221-22-79**  
**E-Mail: info@phs-holod.ru**